2024 ESG 永續發展 – 供應商稽核重點

● 供應商稽核

南茂科技依據<供應商管理辦法>每年制定稽核計畫,對供應商逐項稽核審查。 透過稽核計畫明確定義各家供應商評鑑的時間,以及說明稽核涵蓋重點。

■ 供應商文件稽核問卷共有13面向

RBA

- 勞工
- 職業健康安全
- 環境
- 管理系統
- 職業道德

管理/品質系統 Management /Quality System

- 是否取得 ISO 9001
- 是否取得 ISO 14001
- 是否取得 IATF 16949
- 是否取得 QC 080000
- 是否取得 ISO 45001

文件管制 Document Control

- 是否有文件管制系統
- 所有管控文件, 是否有最新版的 明細表
- 確保所有文件在 變更前已經確認 與認可
- 是否確保每個人 都知道相關文件 儲放位置

供應商管理 Supplier Management

- 是否有文件系統,去 選擇適當的供應商/ 外包商並表列
- 是否有需求項目被 定義,通知,更新,使 供應商/外包商充分 了解
- 若採購之原料為不良時,是否有任何品質系統告知供應商? 其實際效果為何?

製程管制 Process Control

- 是否有文件化的 流程圖,包括生產 作業及品管檢驗?
- 是否有作業指示 文件?(如流程卡, 製造指令,作業規 範等等)
- 不合格品的檢驗 記錄是否有文件?

材料管制 Material Control

- 所採購的原材料 是否在製造過程 中有充分的標示?
- 在認可技術方面 是否針對方法, 抽樣,及允收標 準上充分定義?
- 是否有條文,針 對緊急產品,可 處理先行之原材 料?

設計/工程管制 Design/Eng. Control

- 針對車規材料生 產, 是否有 PPAP 程序
- 針對車規材料生 產, IPM監控週 期為安全啟動
- 針對車規材料生 產,生產過程良 率需要加嚴.

教育訓練 Education Training

- 是否有教育訓練計 劃以因應目前及未 來組織的需要?
- 教育訓練的結果是 否有完整的評估與 必要的變更?
- 教育訓練課程是否 談及品質認知,包括 所有人員的責任?

客戶服務 Customer Service

- 在提出合約或訂單之 前,相關的需求與產能, 是否被審議?
- 供應商是否有足夠的 量測及檢驗設備,以確 保符合客戶規格?
- 成品的合格檢驗標準 是否符合客戶規格的 最低要求?

綠色產品 Green Product

- 是否建立相關之環境 管理系統及有害物 質管理?(例:ISO 14001, QC 080000)
- 無有害物質政策是否 得到高階管理階層認 同?
- 是否有任何有關根除 或減少有害物質之行 動計劃?

安全衛生 Health and Safety

- · 是否通過ISO45001 管理系統驗證·並 維持證書有效性?
- 是否定期鑑定安全 衛生法規並評估其 適用性與符合性?
- 是否訂定員工安全 衛生訓練程序規定 及落實執行(包含新 進、在職及調換工 作)?

矯正/預防措施 Corrective/ Preventive

- 是否有專人執行認證測試或失敗分析?
- 在製程當中發生不 合格品,是否有完 整的改善措施系統?
- 有疑似不合格品及 不良品,是否有任 何程序定義其影響 之範圍?

設備管制 Equipment Control

- 是否有任何程序制定 生產設備之放行作業?
- 是否有校正程序以確保所有量測與測試設備,定期作校正?
- 針對所有需接受校驗 的設備,是否有自動回 報系統,以確保在校驗 周期內,都會接受相關 的設備校正?



2024 ESG 永續發展 – 供應商稽核結果

● 供應商稽核結果

2024年共進行93家供應商文件審查,並針對29家重點直接材料供應商進行實地評鑑作業。 2024年全廠供應商稽核符合度達99%,且近五年稽核符合度皆大於98%。

■ 近5年供應商稽核結果平均符合度

年度	2020	2021	2022	2023	2024
北區供應商	98%	99%	99%	99%	99%
南區供應商	98%	98%	98%	100%	98%
供應商(全廠)	98%	99%	98%	99%	99%

■ 2024年供應商主要缺失件數



■ 2024年供應商缺失改善追蹤

	主要項目	主要缺失題項	改善追蹤和成效				
	製程管制	1)程式由人員選擇,是否有自動化計劃或 是防呆機制避免人員手動選錯程式。 2)建議SPC OOC/OOS 皆使用系統觸發 異常處置。	1)評估自動化程式,避免人員手選 錯誤,並提供上線日期。 2)評估建立系統OOC自動觸發系統,並提供上線日期。				
	设计 / 上任官制	1)建議control plan 中的SPC管控項目是 否清楚標示SPC管控或是備註SC特殊特 性為SPC管控。 2)FMEA會議記錄僅有人員姓名未標示單 位,但規範有定義出席單位,建議可將人員 所屬單位標示上去。	1)修改文件需標註SPC管控項目 並寫明使用SPC的管制圖種類。 2)未來定義於人員簽名處,註記所 屬部門別。				
	マ佐舎制	演練計畫建議還是要依化品洩漏曝露濃 度區分暖區熱區冷區。	依化學品洩漏依暴露濃度高低區 分熱/暖/冷區。				
	1年惟为曾#	建議供應商評分表需要請各相關單位主 管簽名,以確保相關主管了解供應商表現。	於供應商考核表加上相關主管簽 核欄位,確保確保相關主管了解 供應商表現。				
	材料管制	建議針對原物料缺料的部分,也要列入應 變計劃演練。	修改文件加入原物料缺料項目為 應變計劃演練項目。				
		無塵室固定量測四個點位,建議依據國際 法規使用面積計算最小點位將量測點位 重新定義。	參考 ISO 14644-1:2015 評估潔淨室等級之國際標準規範·將新增針對無塵室每日點檢環境落塵之檢查點位由原本4點增加至11點。				
	教育訓練	重大操作異常的人員的重訓定義建議加 入暫時取消作業資格。	修訂教育訓練管制程序增加取消 作業資格與重訓的規範。				